

LANÇAMENTO CLASSIFICADORA 400 CAIXAS

Revulone a sua produção com o nosso
mais novo lançamento: classificadora
400 caixas de alta performance, capaz
de processar **144 mil ovos por hora.**



TECNOLOGIA
SUAVE E PRECISA



ALTA
PERFORMANCE



CLASSIFICAÇÃO
PRECISA



OPERAÇÃO
CONTÍNUA



MAIS
PRODUTIVIDADE



TECNOLOGIA SUAVE E PRECISA

SOBRE A EMPRESA

NASCEMOS DO CAMPO.
CRESCEMOS COM ELE.

A SMOOTECH Avicultura nasceu em 2014, em Rinópolis, São Paulo, a partir da **experiência de Marcelo Eduardo Barbosa** com venda, montagem e assistência técnica de equipamentos para **automação avícola**.



2014

FUNDAÇÃO
EM 2014



ASSISTÊNCIA
TÉCNICA



DESENVOLVIMENTO
DE SOLUÇÕES
PRÓPRIAS



EXPANSÃO
DO PORTFÓLIO



BRASIL+
MERCOSUL

A **proximidade com os produtores** trouxe conhecimento sobre os desafios reais do campo e deu origem ao **desenvolvimento de soluções próprias em engenharia, automação e tecnologia**.

Na Smootech, cada solução **nasce da experiência prática** e da compreensão das necessidades de quem **vive a avicultura diariamente**.

Unimos **engenharia, inovação e conhecimento de campo** para desenvolver equipamentos que tornam os processos mais **eficientes, automatizados e confiáveis**.

Mais do que fabricar máquinas, **buscamos criar soluções que acompanham a evolução da produção**, gerando produtividade e resultados para **nossos clientes**.

“Comecei prestando assistência técnica. Fui aprendendo, crescendo, e hoje fabricamos nossas próprias máquinas. A Smootech nasceu da necessidade e cresceu com trabalho.”

Marcelo Eduardo Barbosa - Fundador e Administrador





CLASSIFICADORA DE OVOS

MTC-CO-108000

ALTA CAPACIDADE. MÁXIMA TECNOLOGIA.
PARA UMA AVICULTURA MAIS EFICIENTE.

— 300 CAIXAS **HORA**



108.000
OVOS/HORA



AUTOMAÇÃO
INTELIGENTE



CONECTIVIDADE
INDÚSTRIA 4.0



QUALIDADE
E RASTREABILIDADE

TAMBÉM DISPONÍVEL
NO MODELO DE
150 CAIXAS/HORA.



SMOOTECH[®]
AVICULTURA

TECNOLOGIA SUAVE E PRECISA

TECNOLOGIA
SUAVE E PRECISA
PARA UMA
AVICULTURA MAIS EFICIENTE



LAVADORA E **SECADORA** DE OVOS

MTC-LO-108000

TAMBÉM DISPONÍVEL NO MODELO
DE 54000 OVOS/HORA

Higienização e secagem eficientes para uma
produção mais segura, automatizada e de alta qualidade.



LAVAGEM
E SECAGEM
EM UM SÓ PROCESSO



PROCESSO
AUTOMATIZADO
E CONTÍNUO



QUALIDADE
E SEGURANÇA
EM CADA ETAPA



HIGIENE
PRODUTIVIDADE
CONFIANÇA
EM CADA ETAPA



108.000
OVOS/HORA



**POTÊNCIA
INSTALADA**
(SOB CONSULTA)



220/380 V
TRIFÁSICO



BAIXO NÍVEL
DE RUÍDO



TECNOLOGIA 4.0
CONTROLE E
RASTREABILIDADE



TECNOLOGIA SUAVE E PRECISA

TECNOLOGIA
SUAVE E PRECISA
PARA UMA
AVICULTURA MAIS EFICIENTE

EMBALADORA DE OVOS

MTC-EO-28800

AUTOMAÇÃO E PRECISÃO
EM CADA BANDEJA.

Embalagem inteligente
para uma produção
mais eficiente e segura.



28.800
OVOS/HORA



MÚLTIPLOS
FORMATOS

30, 20, 18, 12,
10 E 06 OVOS



OPERAÇÃO
AUTOMATIZADA

INTEGRAÇÃO COM
CLASSIFICADORAS



EMBALAGEM
SEGURA

CONDUÇÃO SUAVE
COM MENOS TRINCAS



3,5 kVA

POTÊNCIA INSTALADA



220/380 V

TRIFÁSICO



≤ 65 dB(A)

BAIXO NÍVEL DE RUÍDO



TECNOLOGIA 4.0

CONECTIVIDADE E
RASTREABILIDADE

MAIS
EFICIÊNCIA
PARA O SEU
NEGÓCIO

ESTEIRA DE TRANSFERÊNCIA

OPERAÇÃO SUAVE, OVOS MAIS LIMPOS
E SEM TRINCAS



REDUÇÃO NO
TEMPO DE COLETA
E NO CUSTO
DE MÃO-DE-OBRA



VARIADAS OPÇÕES
E CAPACIDADES,
MESMO PARA
LAYOUTS COMPLEXOS



SISTEMA DURÁVEL
E RESISTENTE,
COM MANUTENÇÃO
MÍNIMA



CONTAGEM DE OVOS
COM ALTA PRECISÃO,
SEJA POR NINHO
OU POR GALPÃO



EXTREMAMENTE
CONFIÁVEL E COM
OPERAÇÃO MUITO
SIMPLES



MAIS OVOS
ÍNTEGROS



MAIS
HIGIENE



MAIS
PRODUTIVIDADE

SOLUÇÕES QUE
MOVIMENTAM
RESULTADOS

OVOSCOPIA ELETRÔNICA

INSPEÇÃO INTELIGENTE
PARA MAIS QUALIDADE.

Sistema desenvolvido para inspeção automatizada dos ovos, com captura e análise de imagens por inteligência artificial, identificando características que possam comprometer a qualidade do produto.



INSPEÇÃO AUTOMATIZADA

Monitoramento dos ovos durante o fluxo de processamento, reduzindo a dependência de inspeções manuais.



ANÁLISE EM TEMPO REAL

Visualização contínua dos ovos e acompanhamento das condições identificadas durante a operação.



MAIOR CONTROLE DO PROCESSO

Informações de produção e qualidade podem ser acompanhadas pelo sistema, facilitando o monitoramento da operação.



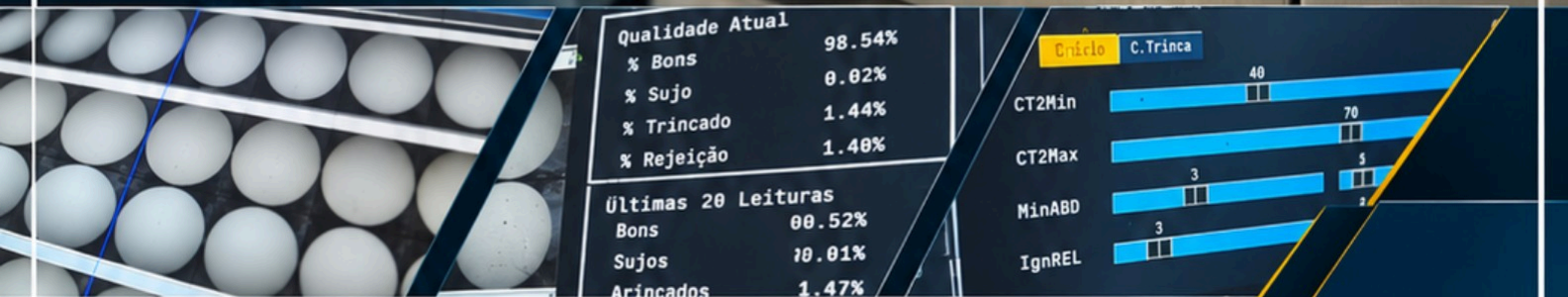
**INTEGRADA À LINHA
DE PROCESSAMENTO**

Pode atuar em conjunto com sistemas de classificação e demais etapas da linha de produção.



**MAIS PRECISÃO
NA INSPEÇÃO**

Auxilia na identificação e segregação de ovos que apresentam características fora dos padrões definidos para o processo.



MAIS
CONTROLE



MAIS
PRECISÃO



MAIS
EFICIÊNCIA

SOLUÇÕES QUE
MOVIMENTAM
RESULTADOS



SMOOTECH[®]
AVICULTURA

TECNOLOGIA SUAVE E PRECISA

TECNOLOGIA
SUAVE E PRECISA
PARA UMA
AVICULTURA MAIS EFICIENTE

SISTEMA DE TRANSPORTE CONTÍNUO

Sistema para inspeção automatizada dos ovos, com captura e análise de imagens. O STC transporta a bandeja com precisão até a etapa de filmagem, garantindo o posicionamento adequado para a inspeção.



MENOR NECESSIDADE
DE INTERVENÇÃO
MANUAL DURANTE
O TRANSPORTE



CONTRIBUI PARA
PRESERVAR A
INTEGRIDADE
DOS OVOS



PODE SER INTEGRADO
ÀS LINHAS DE COLETA,
SISTEMAS DE TRANSFERÊNCIA,
CLASSIFICAÇÃO,
OVOSCOPIA E EMBALAGEM



FLUXO CONTÍNUO
E MAIOR EFICIÊNCIA
NA OPERAÇÃO



MAIS OVOS
INTEGROS



MAIS
HIGIENE



MAIS
PRODUTIVIDADE

SOLUÇÕES QUE
MOVIMENTAM
RESULTADOS



SMOOTECH®
AVICULTURA

TECNOLOGIA SUAVE E PRECISA

AUTOMAÇÃO
QUE GERA
RESULTADOS

MESA GIRATÓRIA

ORGANIZAÇÃO E FLUIDEZ NO SEU PROCESSO DE EXPEDIÇÃO. DESENVOLVIDA PARA O ACÚMULO E ORGANIZAÇÃO DAS BANDEJAS, PERMITINDO MAIOR CONTROLE NO FLUXO E FACILITANDO O MANEJO DOS OVOS NA LINHA DE PRODUÇÃO. ESTRUTURA ROBUSTA, OPERAÇÃO EFICIENTE E INTEGRAÇÃO SIMPLES AOS DEMAIS EQUIPAMENTOS.



ORGANIZAÇÃO
NO FLUXO



FACILIDADE
DE MANEJO



MAIS
EFICIÊNCIA



INTEGRAÇÃO
COM A LINHA

ESTEIRAS MODULARES

DESENVOLVIDA PARA O TRANSPORTE CONTÍNUO E SEGURO DOS OVOS, PROPORCIONANDO FLUXO UNIFORME AO LONGO DA LINHA DE PRODUÇÃO. FABRICADA EM AÇO INOX, COM ESTEIRA MODULAR, MOTORIZAÇÃO SEW-EURODRIVE E VELOCIDADE AJUSTÁVEL, DISPONÍVEL NAS LARGURAS DE 267, 400, 610 E 802 MM.



FLUXO
CONTÍNUO



VELOCIDADE
AJUSTÁVEL



ESTRUTURA
EM AÇO INOX



OPERAÇÃO
SEGURA



SMOOTECH®
AVICULTURA

SOLUÇÕES PARA UMA
PRODUÇÃO MAIS EFICIENTE



PROJETOS
PERSONALIZADOS



SUPORTE
TÉCNICO



ALTA
PERFORMANCE



TECNOLOGIA SUAVE E PRECISA

TECNOLOGIA
SUAVE E PRECISA
PARA UMA
AVICULTURA MAIS EFICIENTE

ACUMULADOR DE OVOS

Desenvolvido para a recepção, acúmulo e organização dos ovos, garantindo melhor distribuição e continuidade do fluxo na linha de produção.



CONSTRUÇÃO
ROBUSTA EM
AÇO INOX



OPERAÇÃO
EFICIENTE E
CONFIÁVEL



INTEGRAÇÃO
FACILITADA AOS
DEMAIS EQUIPAMENTOS



DISPONÍVEL NAS
CAPACIDADES DE
6, 12 E 15 L



MAIS ORGANIZAÇÃO,
MENOS MANUSEIO
E MAIOR EFICIÊNCIA
NA SUA PRODUÇÃO



MAIS OVOS
INTEGROS



MAIS
HIGIENE



MAIS
PRODUTIVIDADE



SOLUÇÕES QUE
MOVIMENTAM
RESULTADOS



SMOOTECH®
AVICULTURA

TECNOLOGIA SUAVE E PRECISA

TECNOLOGIA
SUAVE E PRECISA
PARA UMA
AVICULTURA MAIS EFICIENTE

EMBALADORA DE AVIÁRIO

RECEBE O OVO DO AVIÁRIO,
EMBALA E PREPARA PARA A
SEQUÊNCIA DO PROCESSO,
SENDO LEVADO PARA
A CLASSIFICAÇÃO.



ACONDICIONAMENTO AUTOMATIZADO

Posiciona os ovos de
forma suave e precisa
na orientação
correta.



ALTA PRODUTIVIDADE

Reduz a necessidade de mão
de obra direta no final da linha
e aumenta a velocidade de
expedição.



MODULABILIDADE

Compatível com diferentes
formatos de embalagens
comerciais.



MAIS OVOS
INTEGROS



MAIS
HIGIENE



MAIS
PRODUTIVIDADE

SOLUÇÕES QUE
MOVIMENTAM
RESULTADOS



SMOOTECH[®]

AVICULTURA

TECNOLOGIA SUAVE E PRECISA

AUTOMAÇÃO
QUE GERA
RESULTADOS



ALIMENTADOR DE OVOS

DESENVOLVIDO PARA REALIZAR A ALIMENTAÇÃO CONTÍNUA E UNIFORME DOS OVOS, GARANTINDO MELHOR DISTRIBUIÇÃO E SINCRONISMO COM A LINHA DE PRODUÇÃO. SEU SISTEMA PROPORCIONA FLUXO CONTROLADO, REDUÇÃO DE IMPACTOS E MAIOR EFICIÊNCIA OPERACIONAL, COM FÁCIL INTEGRAÇÃO AOS DEMAIS EQUIPAMENTOS DO PROCESSO.



OPERAÇÃO
CONTÍNUA



MAIOR
EFICIÊNCIA



INTEGRAÇÃO
COM A LINHA



SEGURANÇA
NO PROCESSO



CLASSIFICADORA DE OVOS MTC-CO-28800

CLASSIFICA ATÉ 28.800 OVOS POR HORA (80 CAIXAS/HORA), COM ALTA PRECISÃO, TECNOLOGIA AVANÇADA E PADRONIZAÇÃO DE QUALIDADE. IDEAL PARA OPERAÇÕES DE GRANDE ESCALA, GARANTINDO EFICIÊNCIA, RASTREABILIDADE E EXCELENTE RESULTADOS NA SUA PRODUÇÃO.



ALTA
CAPACIDADE



AUTOMAÇÃO
INTELIGENTE



QUALIDADE
E PADRONIZAÇÃO



RASTREABILIDADE
NO PROCESSO



18 99741- 4593

SOLUÇÕES PARA UMA
PRODUÇÃO MAIS EFICIENTE



PROJETOS
PERSONALIZADOS



SUPORTE
TÉCNICO



ALTA
PERFORMANCE